



روتاری ولو:

روتاری ولو در بگ فیلترها سیلوها، مخازن و هاپر مواد مورد استفاده قرار می گیرد. روتاری ولو در پایین مخزن مواد نصب می شود و وظیفه بارریزی و کنترل میزان بار خروجی نسبت به بار ورودی را بر عهده دارد. روتاری ولو (ایرلاک) تجهیز می باشد که به مواد اجازه عبور از یک تجهیز به تجهیز دیگر با فشار هوای متفاوت را می دهد و مانع از انتقال فشار بین آن دو می گردد، با استفاده از بارریز می توانیم، نسبت خروجی آن را تنظیم کرد.

روش عملکرد روتاری ولو:

مکانیزم داخل روتاری ولو به این شکل است که تعدادی پره یا تیغه فلزی حول محور روتاری می چرخند و محفظه های بین پره ها با مواد پر می شود. مواد وارد شده پس از یک چرخش ۱۸۰ درجه ای از خروجی زیر روتاری ولو خارج می شود. در روتاری ولوهای ایرلاک، هوای بین دریچه ورودی و خروجی ایزوله شده این قابلیت باعث می شود مواد عاری از هوا از قسمت ورودی به خروجی روتاری ولو انتقال داده شود.

فاصله هوایی (Gap) بین روتور و سیلندر، بالاتر از ۰.۲ میلی متر و کمتر از ۰.۵ میلی متر است، تا ضمن ایجاد حالت قفل هوا (air Lock)، حرکت روان روتور را نیز داشته باشیم و از قفل شدن روتور در سیلندر، با تغییر دما دستگاه اجتناب شود.

نصب دستگاه:

دستگاه روتاری ولو به سادگی بر روی فلنچ زیر مخزن شما نصب می شود، فلنچ های روتاری ولو تولیدی ما در یک سمت گرد و سمت دیگر مربعی شکل طراحی شده است، که این امر باعث سهولت در نصب می شود، و محدودیت های نصب را ندارند. و با تغییر جهت موتور گریبکس می توان ورودی و خروجی آن را جابه جا کرد.

این دستگاه نصب آسانی دارد، نصب آن نیازی به نصاب متخصص ندارد، و می تواند توسط یک نیروی فنی طبق دستور العمل سازنده نصب شود.

ما یک فلنچ با سوراخ استاندارد روتاری روتاری ولو برای جوشکاری زیر مخزن شما آماده کرده ایم، در صورت نیاز مشتری و برای سهولت در نصب شما با تهیه آن نصب آسانتری را تجربه می کنید.

راه اندازی و بهره برداری:

برای راه اندازی شما به یک برق سه فاز با کنترل و حفاظت کامل نیاز دارید. برای کنترل میزان خروجی مواد شما می توانید از اینورتر و یا مدار تایمر استفاده کنید. همراه دستگاه یک ظرف روغن قرار دارد که بعد از نصب باید داخل گریبکس ریخته شود.

تعمیر و نگهداری:

قسمت متحرک دستگاه روی بلبرینگهای دائم کار به وسیله کاسه نمد حفاظت می شود. (بدون نیاز به روانکاری) و نگهداری کار می کند.

محصول ما ۱۰۰٪ ایرانی، و دارای ۱۲ ماه ضمانت و سه سال خدمات پس از فروش می باشد.



انتخاب روتاری ولو:

دستگاه های در سه سایز (۶ اینچ، ۱۰ اینچ و ۱۴ اینچ) بنا به سفارش مشتری تولید می شود. انواع این شیرها به نام های بار ریز ایرلاک، شیرهای ایرلاک مقطع انتقال مواد، بار ریز انتقال مواد، شیرکنترل انتقال مواد، شیر ایرلاک انتقال مواد، بار ریز سیلو، بار ریز آرد، بار ریز گندم ، هشت پر ، بار ریز سیمان، شیر دوار نیز نامیده می شوند. روتاری ولو ها در صنایع مختلف کاربرد دارند از جمله در صنایع، غذایی، دارویی، خوراک دام، پلاستیک، معادن، کشاورزی و ...

مشخصات فنی ساخت:

در ساخت بدنه دستگاه با توجه به نیاز مشتری می توان از (چدن خاکستری، استیل ۳۰۴ و استیل ۳۱۶) بصورت ریخته گری تولید شود. رنگ دستگاه از نوع رنگ کوره ای می باشد.





تاریخ:
شماره:
پیوست:

گروه پدیده کیمیا
www.padidekimia.ir

سازنده انواع غبارگیرهای مرطوب و بگ فیلترهای خشک، فیلتر سیلو سیمان، روتاری ولو، فن سانتریفیوژ

اجزای روتاری ولو

- ۱ - بدنه اصلی ریخته گری شده
- ۲ - الکتروموتور
- ۳ - گریکس
- ۴ - تبدیل گریکس به درب
- ۵ - فلنج مربعی شکل ورودی یا خروجی مواد
- ۶ - فلنج دایره ای شکل ورودی یا خروجی مواد